



**Resumen de las actividades realizadas y los logros sobre  
las  
Metas y Objetivos 2011  
A la fecha**

**El Comité Ejecutivo de la Federación Nacional de Bádminton, tiene la satisfacción de informarles sobre el trabajo desarrollado a la fecha en base a las metas y objetivos se ha trazado para el año 2011.**

- 1. Se logró fortalecer el trabajo interno en cada Asociación Departamental, habiéndoles entregado la implementación necesaria y de una muy buena calidad, logrando con esto con esto que una gran motivación tanto de la dirigencia como de los entrenadores y atletas**
- 2. Se han realizado a la fecha 4 evaluaciones departamentales (ranking departamental), mismos que han tenido una gran aceptación, ya que son clasificatorios para los eventos regionales que a su vez clasifican para eventos nacionales**

3. La Federación, basados en los eventos departamentales, a conjuntado una pre selección en todas las categorías que están por participar en el XIX Manhattan Beach Open en California, USA (5 al 10 de julio) y en el Campeonato Panamericano Junior a celebrarse en Jamaica del 24 de julio al 1 de agosto
  
4. Con el apoyo del Comité Olímpico Guatemalteco, la Federación ha logrado la clasificación para participar a los Juegos Panamericanos de Guadalajara 2011, por el momento con 6 atletas (3 varones y 3 damas), quedando a la espera de la posibilidad de llevar al equipo completo que conformarían 8 atletas.  
Al mismo tiempo y rumbo a los Juegos Olímpicos 2012, el atleta Kevin Cordón se ha logrado ubicar entre los mejores 60 del mundo, lo que en este momento le daría la clasificación oficial.
  
5. El Comité Ejecutivo tiene el gusto de informarles que basados en la publicación del ranking mundial del jueves 5 de mayo (ayer), nuestro atleta Kevin Cordón a logrado recuperarse y del puesto 83 en donde inició el año ha logrado ya ubicarse en el 53 del mundo, colocándose gracias a la estrategia planteada, en ruta para la clasificación a los Juegos Olímpicos 2012

6. Al mismo tiempo, el atleta Kevin Cordón ha logrado ubicarse en el lugar número 1 en el ranking de la Confederación Panamericana de Bádminton publicado el día de hoy 6 de mayo, gracias a sus resultados obtenidos este año en:
  - Yonex Grand Prix Gold, Suiza
  - International Polish Open
  - Croacia International Challenge, (semifinal)
  - Perú International Challenge, (Campeón)
  
7. El Comité Ejecutivo tiene el agrado de informarles sobre la firma del convenio entre la Universidad Galileo de Guatemala y la Confederación Panamericana de Bádminton, para hacer realidad la carrera universitaria para la enseñanza del bádminton a nivel mundial en Guatemala, “Diplomado Universitario Especialista en la Enseñanza del Deporte del Bádminton”
  
8. La Federación Nacional de Bádminton se complace en informar que el pasado 27 de mayo, en reunión de Asamblea General de la Confederación Deportiva Autónoma de Guatemala, por votación de 33 a 1, la honorable Asamblea del Deporte Federado autorizó el ante proyecto de construcción para edificar las nuevas instalaciones de nuestra querida institución, gracias al gran apoyo de la iniciativa privada, cumpliendo con esto con el inicio del sueño hecho

realidad de toda la familia del bádminton guatemalteco

9. Se ha logrado fortalecer el deporte escolar con una mayor participación de establecimientos educativos, alumnos y atletas comprendidos entre las edades de 7 a 13 años, gracias a la gran colaboración de el Colegio Internacional Montessori, Colegio Internacional, Colegio Sagrado Corazón (zona 16), Colegio Americano de Guatemala, Colegio Evelyn Rogers

#### Próximas actividades:

- Evento Regional, sedes en Retalhuleu e Izabal (13 al 15 mayo)
- Evento Regional, sedes en Guatemala y Quetzaltenango (20 al 22 de mayo)
- Slovenia International Challenge, (Kevin Cordón, Rodolfo Ramírez y Pedro Yang) (5 al 10 de mayo)
- Spanish International Challenge, (19 al 24 de mayo)
- Maldives International Challenge (junio)
- Juegos Nacionales, disciplina del Bádminton ( 9 al 12 Junio en Guatemala)
- Manhattan Beach Open, 5 al 10 de julio, California
- Campeonato Panamericano Jr., (24 de julio al 1 de agosto)
- Campeonato Mundial, Londres (agosto)

